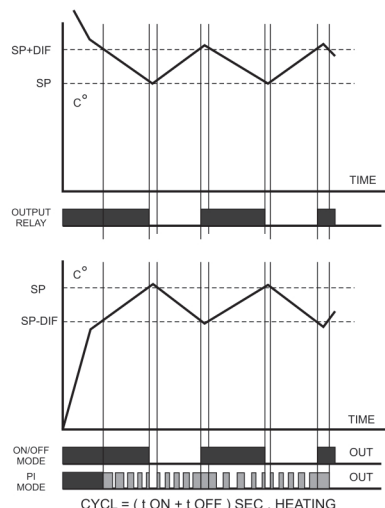


نحوه عملکرد رله خروجی :



طرز کار :

(۲) حالت PI :

در این حالت رله خروجی دستگاه در درجه حرارت پایین تر از (SP-dif) بصورت دائم وصل و در درجه حرارت بالاتر از (SP) به صورت دائم قطع می باشد. در این فاصله دمایی یعنی بین درجه حرارت (SP+dif) تا (SP) رله خروجی مدتی قطع و مدتی وصل می باشد که حاصل جمع زمان های قطع و وصل، یک (Cycle) می باشد که می توان مقدار آن را توسط پارامتر (Cycle) از ۴ ثانیه الی ۲۴۰ ثانیه تنظیم نمود. نسبت زمان قطع به زمان وصل توسط برنامه هوشمند داخلی به صورت تناسبی تنظیم می شود تا سیستم با دقت کافی در نقطه ی (SP) ثابت بماند. با تنظیم دقیق مقدار زمان (Cycle) و پسماند حرارتی (dif) می توان سیستم را تنها با یک درجه خطا در حول نقطه تنظیم ثابت نگه داشت. به طور مثال می توان برای هیتر های الکتریکی مانند دستگاه های تزریق پلاستیک جهت تنظیم دقیق، زمان (Cycle) را بین ۴ الی ۱۶ ثانیه و درجه حرارت (dif) را بین ۳ الی ۱۰ درجه تنظیم نمود.

طرز کار :

(۱) حالت ON/OFF :

در این حالت پارامتر Cycle را روی ON/OFF تنظیم نمایید. پسماند مورد نظر را نیز توسط پارامتر dif از صفر الی ۶۰ درجه تنظیم نمایید بدین ترتیب با بالا رفتن درجه حرارت رله خروجی در نقطه SP (نقطه تنظیم Set Point) قطع میگردد. با پایین آمدن درجه حرارت در نقطه (SP-dif) وصل شده و با بالا رفتن دوباره حرارت تا نقطه SP وصل می ماند. در نتیجه رله خروجی همواره در نقطه (SP-dif) وصل و در بالای نقطه ی SP قطع می باشد. در فاصله بین این دو نقطه رله خروجی از حالت قبلی خود پیروی می کند.

طریقه تنظیم :

توسط دکمه انتخاب (<) هریک از پارامتر های مورد نیاز (Cycle, Offset, dif, sp) را انتخاب نموده و پس از تغییر توسط دکمه Set به حافظه دائمی منتقل نمایید. دقت شود در هر تغییر دکمه Set در انتها فشرده شود تا تغییرات در حافظه دائمی ثبت گردد. با فشار دادن همزمان دو کلید $\wedge$ و $\vee$ به مدت ۵ ثانیه دستگاه در حالت قفل کلید (Lock) قرار گرفته و در صورتیکه این عمل دوباره تکرار شود به حالت (Unlock) رفته و کلید ها فعال می شوند. حالت قفل کلید و یا باز بودن کلید در حافظه دائمی ثبت خواهد شد.

مشخصات فنی :

ولتاژ تغذیه ۲۲۰ ولت
فرکانس شبکه ۵۰ الی ۶۰ هرتز
تلفات داخلی کمتر از ۲ وات
رله خروجی یک کنتاکت دو طرفه SPDT
حداکثر جریان کنتاکت ۱۶ آمپر
عمر کنتاکت حداقل ۱۰ میلیون بار قطع و وصل
محدوده اندازه گیری ۰ الی ۱۳۰۰ سانتیگراد
پسماند حرارتی (dif) ۰ تا ۶۰ درجه سانتیگراد
تصحیح خطای محیط (offset) ۵۰ - الی ۵۰ +
نوع سنسور ترموکوپل type K
دمای کارکرد ۲۰ - الی ۶۰
ابعاد ۹۶*۹۶*۹۶

ویژگی ها :

توجه : زمان سیکل (Cycle) جمع زمان های قطع و وصل می باشد که نسبت زمان قطع به زمان وصل توسط برنامه هوشمند میکرو پروسسوری داخل دستگاه تعیین می شود.
- پارامتر Offset جهت تصحیح خطاهای محیطی موجود مانند خطای ترموکوپل ، خطای اختلاف دمای نوک ترموکوپل با محیط مورد نظر و سایر خطاها ... در نظر گرفته شده است. بنابراین توصیه می شود همواره Offset روی صفر تنظیم گردد مگر در مواردی که از میزان خطای موجود کاملاً مطمئن باشید. در این حالت مقدار Offset در تمام رنج ، بر روی قرائت های دما موثر خواهد بود.

ویژگی ها :

این دستگاه بر مبنای استاندارد جهانی TS-90 و در ابعاد استاندارد ۹۶.۹۶ با مشخصات زیر طراحی و تولید شده است:
(۱) قابلیت استفاده در دو حالت ON/OFF و PI (تناسبی هوشمند)
(۲) دارای دو ردیف نمایشگر جهت نمایش درجه حرارت تنظیمی (SP) و درجه حرارت موجود (PV).
(۳) قابلیت تنظیم پسماند حرارتی (dif) تا ۶۰ درجه سانتی گراد زیر نقطه تنظیم (sp)
(۴) قابلیت تنظیم Offset از (-۵۰) الی (+۵۰) درجه سانتی گراد.
(۵) تصحیح خطای ترموکوپل در تمام درجه حرارت ها به واسطه حافظه بالای دستگاه و الگو برداری کامل منحنی دمای ترموکوپل طبق استاندارد TS - 90
(۶) قابلیت تنظیم زمان سیکل (Cycle) از ۴ الی ۲۴۰ ثانیه.
(۷) قابلیت قفل کردن کلید ها (ایجاد کد رمز طبق سفارش).

گروه صنعتی میکرو مکس الکترونیک MICRO MAX ELECTRONIC

تولید کننده انواع رله های صنعتی، لوازم ابزار دقیق دیجیتال و محافظ های دیجیتال و آنالوگ لوازم هائگی

پیشرو الکترونیک صنعتی در ایران



Type : PI MMX - 1300

ترموستات میکرو پروسسوری از
۰ الی ۱۳۰۰ درجه سانتی گراد

info@irmicro.com
www.irmicro.com

خدمات پس از فروش و پشتیبانی :
۰۲۱-۶۶۸۱۲۲۶۹